

Messer Italia

Company Profile

**NEON KRYPTON XENON
CARBON DIOXIDE
ARGON HELIUM
NITROGEN
OXYGEN**





Da oltre 100 anni il nome Messer è sinonimo di esperienza e professionalità nel settore dei gas industriali e degli impianti per la saldatura e il taglio dei metalli.

Il gruppo Messer è uno dei principali produttori internazionali di gas industriali ed opera in oltre 30 paesi in Europa, così come in Cina e in Perù, con circa 60 società e più di 4.000 collaboratori. La sede del Gruppo si trova in Germania, nei pressi di Francoforte sul Meno da dove vengono gestite le attività internazionali.

A Krefeld invece viene effettuato il coordinamento delle funzioni tecniche centrali, in particolare logistica, engineering, produzione e applicazioni tecnologiche.

Nel 2004 il Gruppo Messer è diventata la più grande azienda al mondo nel settore di gas industriali gestita direttamente dalla proprietà. Dall'acetilene allo xenon il Gruppo Messer offre alla propria clientela un'ampia gamma di gas per soddisfare le molteplici esigenze produttive.

La società produce gas industriali quali ossigeno, azoto, argon, anidride carbonica, idrogeno, elio, gas per il taglio e la saldatura, gas speciali, medicinali e una vasta gamma di miscele.

Il Gruppo Messer inoltre dispone di centri ricerca totalmente all'avanguardia nei quali vengono sviluppate nuove tecnologie per l'impiego dei gas in pressoché tutti i settori di attività; tra questi l'industria chimica, petrolchimica, farmaceutica, elettronica, meccanica, metallurgica, alimentare, l'ambiente, la ricerca e la sanità.

Grazie ad una continua attività di ricerca, Messer rappresenta un importante punto di riferimento per tutte le aziende che necessitano non solo di un fornitore di gas tecnici, ma soprattutto di un partner qualificato in grado di fornire loro servizi personalizzati per le attività di produzione.



Messer Italia

La presenza del Gruppo Messer in Italia ha inizio dopo la seconda guerra mondiale tramite la collaborazione di due aziende italiane: una di Genova che rappresentava Messer ed una di Milano che rappresenta la società Griesheim. Circa dieci anni dopo, Messer Griesheim divenne una divisione di Hoechst Italiana e nel 1975 furono aperte le prime filiali.

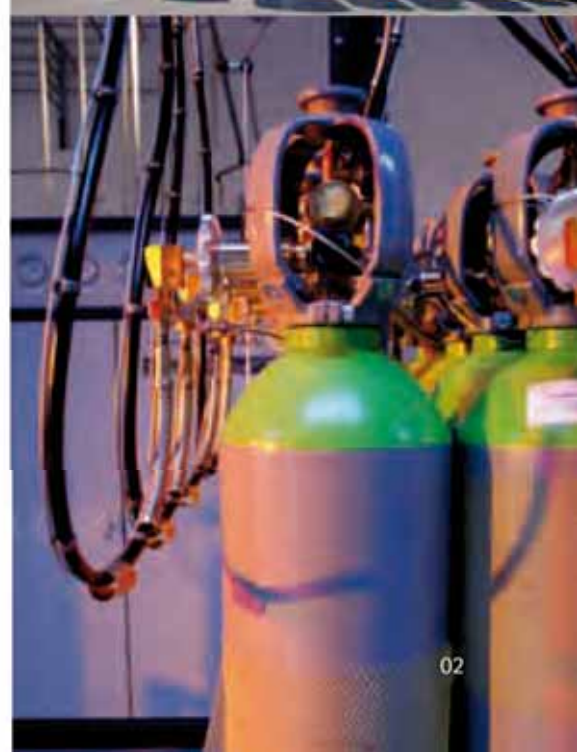
Attualmente Messer è presente in Italia con 5 stabilimenti di produzione ed imballaggio oltre che con numerosi punti vendita diffusi su tutto il territorio nazionale. Messer Italia produce e commercializza l'intera gamma dei gas tecnici e speciali unitamente ad apparecchiature e impianti di distribuzione del gas e offre tecnologie innovative in numerosi settori industriali.

La sede si trova a Settimo Torinese dove ha di recente trasferito il sito produttivo. Attraverso la creazione del nuovo stabilimento, Messer Italia continua la sua crescita nel know-how produttivo, giungendo ad annoverare con la nuova struttura il secondo impianto italiano, dopo quello della filiale di Padova, di caricamento gas tecnici, puri e speciali con determinazione massica dei gas in bombole, estendendo anche a questo sito la produzione di gas alla pressione di 300 bar. Messer Italia rimane in questo modo l'unica realtà in Italia ad essere in grado di proporre questo standard di fornitura.

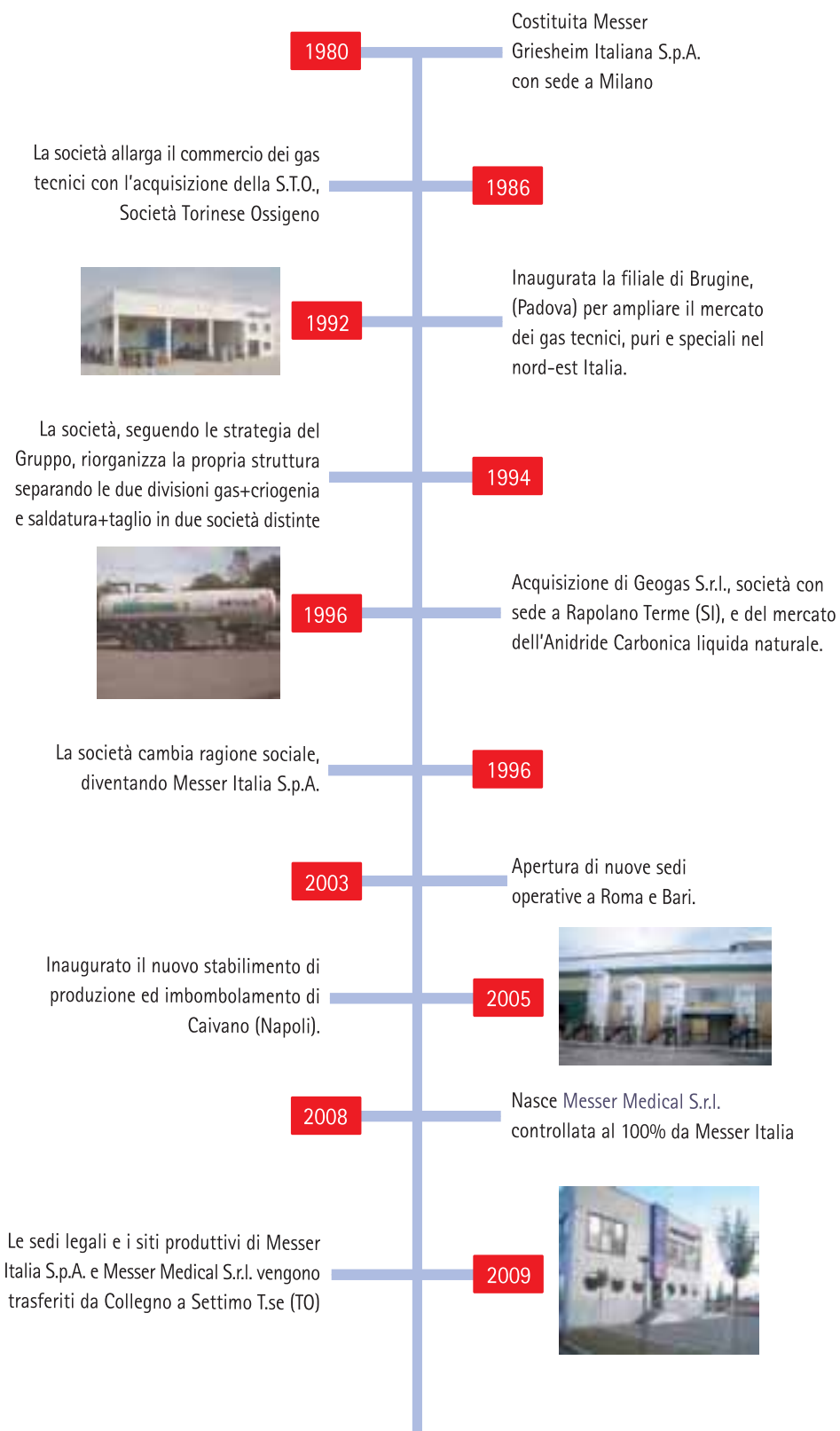
Messer Italia è inoltre azienda leader nella produzione di Anidride Carbonica Naturale, che proviene esclusivamente dalle sorgenti naturali degli stabilimenti siti in Toscana. L'Anidride Carbonica naturale di Messer Italia risponde ai più elevati requisiti di qualità tra cui un piano HACCP che prevede la tracciabilità del prodotto, un canale distributivo dedicato con speciali procedure di consegna e un ampio pacchetto di servizi ad esso correlati. Questo fa di Messer il fornitore dei principali produttori di acque minerali, i quali ne riconoscono il valore del prodotto e del servizio.

"La mission di Messer si concretizza in 6 elementi fondamentali: qualità, sicurezza, affidabilità, eccellenza, responsabilità e internazionalità. Queste sono le parole chiave su cui è stato costruito il successo dell'Azienda ed è con questa filosofia che Messer Italia opera per essere sempre più vicina alle esigenze della propria clientela. Lavoriamo con la flessibilità di una piccola azienda, ma con alle spalle la forza di un grande Gruppo."

*Davis Reginato
Sales Manager*



La Nostra Storia



Vision, Mission, Valori

VISION:

Messer è un importante gruppo industriale nel settore dei gas tecnici presente nei principali Paesi Europei e in Cina.

- Messer è e rimarrà un'azienda familiare.
- Messer, in collaborazione con i suoi partner e con le altre società del gruppo operanti nel settore delle tecnologie contro l'usura, di taglio, saldatura, apparecchiature di precisione, soddisfa le richieste dei clienti con competenza, innovazione ed affidabilità.
- Questo è ciò che fa di Messer la scelta numero 1 per clienti, dipendenti e per chi desidera lavorare nel settore.

MISSION:

Siamo un'azienda di famiglia legata alle tradizioni, orientata verso il futuro nei mercati di riferimento, che impiega altresì la propria esperienza e competenza per accrescere la sua posizione in nuovi mercati.

- Dall'acetilene allo xenon offriamo ai nostri clienti una gamma di prodotti tra le più ampie sul mercato. Produciamo gas industriali quali ossigeno, azoto, argon, anidride carbonica, idrogeno, elio, gas protettivi per saldatura, gas speciali, gas medicali e numerose miscele.
- Solide basi finanziarie e adeguati profitti garantiscono la nostra indipendenza ed una crescita sostenibile.

VALORI:

Siamo focalizzati sulle specifiche esigenze dei nostri clienti: li aiutiamo a migliorare la loro competitività e performance.

- Verso i collaboratori: Formiamo, incoraggiamo e diamo possibilità di crescita a dipendenti motivati, capaci e leali. Ci aspettiamo da loro spirito d'iniziativa, attitudine al lavoro in team e senso di responsabilità.

Da sempre ci assumiamo con consapevolezza la responsabilità nei confronti dei dipendenti e della collettività:

- Sicurezza: ci impegniamo a proteggere i nostri dipendenti e a rendere sicuri la produzione e l'utilizzo dei nostri prodotti.
- Salute: definiamo e applichiamo gli standards di lavoro a garanzia della salute e del benessere di tutti.
- Ambiente: siamo impegnati per la salvaguardia dell'ambiente.
- Corporate responsibility: Attraverso una gestione accurata delle risorse e la valorizzazione delle capacità dei nostri dipendenti aumentiamo nel lungo periodo il valore dell'azienda.
- Excellence: Competenza professionale, innovazione, rapidità nel decidere e flessibilità caratterizzano il nostro modo di agire.
- Fiducia e rispetto: Per noi la collaborazione si basa sulla fiducia, lealtà, trasparenza e comunicazione diretta. Siamo attenti e rispettiamo la cultura e le tradizioni dei Paesi nei quali operiamo.



I Nostri Prodotti



Azoto

L'Azoto costituisce il 78% dell'aria che respiriamo. È un gas incolore, inodore e insapore. Non è tossico ed è chimicamente inerte anche se ad elevate concentrazioni può causare asfissia. A pressione atmosferica condensa ad una temperatura di -196°C in forma di liquido chiaro simile all'acqua. Come risultato dell'elevata energia di legame delle molecole l'Azoto è un gas inerte per la maggior parte delle reazioni nelle quali entra a far parte.

Sono innumerevoli i processi industriali in cui l'Azoto viene impiegato sia per le sue proprietà fisiche (fluido criogenico nei processi produttivi alimentari, chimici, farmaceutici, metallurgici) sia per le sue proprietà di inerzia chimica nei processi suscettibili alla presenza dell'Ossigeno (inertizzazione, pressurizzazione, trasporto pneumatico).



Ossigeno

L'elemento che fornisce la vita è un gas inodore ed incolore e costituisce il 21% dell'aria che respiriamo. L'Ossigeno oltre ad essere indispensabile per gli esseri viventi è presente in molti processi industriali. La proprietà più importante dell'Ossigeno è la sua reattività. Grazie alle sue proprietà ossidanti, l'Ossigeno è il comburente per antonomasia nei processi di combustione.

Nella produzione dell'acciaio, nei processi di depurazione delle acque, nell'industria chimica ed anche in quella alimentare l'Ossigeno manifesta le proprie caratteristiche: di comburente, di sostenimento dei processi biologici, di catalizzazione delle reazioni. L'Ossigeno viene altresì impiegato nel controllo di reazione di processi produttivi nell'industria chimica, e grazie alle sue caratteristiche di gas comburente, è impiegato nei processi di saldatura autogena. L'Ossigeno medicale inoltre rappresenta un importante presidio sanitario in quanto assiste i pazienti affetti da patologie respiratorie.



Argon

L'Argon è un gas nobile dell'atmosfera di cui costituisce lo 0,933%. È un gas inerte chimicamente stabile, quindi il suo impiego trova larga diffusione nei processi dove è necessario evitare il contatto con l'Ossigeno.

I più diffusi impieghi dell'Argon sono nell'industria metallurgica e nei processi di saldatura ad arco elettrico dei metalli o nel trattamento termico e nella omogenizzazione dell'acciaio nei processi fusori. Come gas di spurgo, agitazione e trasporto e nella produzione di leghe. Viene inoltre impiegato come gas dielettrico nella produzione di vetrocamere.



Anidride Carbonica

Nelle applicazioni industriali si utilizza normalmente Anidride Carbonica pura che si presenta come prodotto derivato da processi chimici e biochimici o dall'estrazione da sorgenti naturali. È questo il caso dell'Anidride Carbonica Messer Italia, ottenuta integralmente da sorgenti termali toscane. Grazie alle sue caratteristiche, la CO_2 si può presentare in tre stati fisici di aggregazione della materia: liquido, gassoso, e, a pressione atmosferica, solido ("neve carbonica" o "ghiaccio secco"). Numerosi sono gli impieghi del ghiaccio secco nell'industria. Tra questi i processi di trasporto refrigerato di prodotti alimentari a temperatura controllata, e la pulizia criogenica in sostituzione ai convenzionali processi di pulizia superficiale.

La CO_2 viene impiegata principalmente nell'industria alimentare e delle bevande, in particolare per: la surgelazione, la termoregolazione di impasti e il confezionamento alimentare. Il suo impiego spazia in tutti i settori della produzione industriale, dall'industria cartaria all'industria chimica, dal tessile al metallurgico.





H₂

Idrogeno

L'idrogeno è l'elemento chimico più leggero e più diffuso nell'universo. L'idrogeno (H₂) a pressione atmosferica e temperatura ambiente è un gas incolore ed inodore, altamente infiammabile. Nonostante la sua diffusione in natura la sua produzione non è particolarmente semplice. I processi di steam reforming sono i più utilizzati per la produzione dell'idrogeno.

Gas fortemente riducente l'idrogeno è impiegato nei processi di trattamento termico dei metalli ed in alcuni processi di saldatura. In campo alimentare viene impiegato per l'idrogenazione dei grassi polinsaturi di origine vegetale. Inoltre viene utilizzato come combustibile nei motori di nuova generazione a basso impatto ecologico



Gas per
il taglio e
la saldatura

Velocità e definizione a qualsiasi temperatura

Argon, Azoto, Elio, Anidride Carbonica, Idrogeno, Ossigeno e le loro miscele sono comuni gas protettivi, attivi per i processi di saldatura ad arco elettrico e laser dei metalli, oltre che per i processi di taglio laser ed ossitaglio. Acetilene, Propano, ed Ossigeno hanno un ruolo fondamentale nel taglio e saldatura autogena dei metalli.

I gas di saldatura sono impiegati nella saldatura ad arco elettrico con tecniche TIG, MIG e MAG, PLASMA, LASER. Nel taglio laser, gas estremamente puri vengono impiegati per alimentare i risonatori ottici che generano il fascio di luce infrarossa. Gas attivi di assistenza al taglio come Azoto ed Ossigeno sono utilizzati per la rimozione meccanica del materiale fuso dal raggio laser. Una vasta gamma di miscele di saldatura, gas puri per il taglio laser e materiali di regolazione dei gas vengono messi a disposizione di un settore tra i più esigenti in termini di qualità e flessibilità dell'offerta.



Gas
Medicinali

Fondamentali per la nostra salute

Sia per il trattamento clinico che per l'assistenza domiciliare, i gas medicinali, di cui fanno parte oltre all'Ossigeno, anche l'Azoto e il Protossido d'azoto, sono elementi fondamentali per la salute.

L'Ossigeno medicinale si utilizza per la respirazione artificiale. L'Azoto liquido e l'Anidride Carbonica solida sono necessari per la crioterapia, la criochirurgia e la conservazione di materiale biologico. Il Protossido di azoto è usato come analgesico e come anestetico in combinazione con altre sostanze.



Gas Speciali

La gamma completa dalla "A" di analisi alla "X" di xenon

Messer offre un'ampia gamma di prodotti che comprende gas puri, miscele standard e miscele di gas prodotte individualmente e su richiesta del cliente con ogni composizione tecnicamente possibile. La gamma dei prodotti è tanto vasta quante sono le applicazioni dei gas speciali.

Tra queste l'Elio è usato in forma liquefatta per il raffreddamento di superconduttori in tomografi per la risonanza magnetica, o in forma gassosa per il riempimento di palloni aerostatici; i gas puri sono usati quali gas di processo nelle analisi di laboratorio e le miscele vengono impiegate per diverse applicazioni in ambito ambientale, industriale, medicale e scientifico.



Processi e Tecnologie per l'industria

Industria Agroalimentare



La competenza acquisita da Messer Italia nel settore alimentare, relativamente alle innumerevoli applicazioni dei gas industriali, nasce da un'intensa attività di ricerca e sviluppo condotta non soltanto presso i Centri Ricerca Messer ma soprattutto in sinergia con i propri Clienti. Molti dei brevetti esclusivi Messer sono il risultato di un lavoro svolto con gli utilizzatori, a partire dalla definizione del progetto fino alla sua messa in opera attraverso un supporto costante e continui perfezionamenti.

I gas più comunemente impiegati nell'industria agroalimentare sono l'Anidride Carbonica, l'Azoto e l'Ossigeno. Questi gas, forniti puri o in miscela, fanno parte della linea **Gourmet**, che comprende gas per il confezionamento e la conservazione degli alimenti.

L'offerta di Messer Italia per l'industria agroalimentare è completata da tecnologie, gas e attrezzature per la surgelazione e la termoregolazione (processi Cryogen Rapid), il trasporto refrigerato, la carbonatazione delle bevande e la criomacinazione.



Industria Chimica

La sicurezza dei processi chimici viene garantita dall'applicazione dei gas inerti. Tra questi, l'Azoto viene impiegato per l'inertizzazione di reazioni suscettibili alla presenza di Ossigeno, o per prevenire la formazione di reazioni indesiderate o di atmosfere esplosive.

Grazie alle caratteristiche fisiche del gas allo stato liquido criogenico, il suo impiego è onnipresente laddove è fondamentale il controllo di reazioni chimiche esotermiche, non ultimo nella condensazione e recupero di solventi organici volatili. Il gas trova ampio impiego inoltre nei processi di liofilizzazione, macinazione criogenica, micronizzazione di polveri, rigenerazione di carboni attivi e catalizzatori, coiniezione di materie plastiche, sbavatura criogenica, trasporto pneumatico di prodotti polverulenti suscettibili alla presenza di Ossigeno. Gli altri gas impiegati maggiormente nei processi chimici, sono l'Anidride Carbonica, come fluido supercritico od agente neutralizzante di acque alcaline di processo, oppure l'Ossigeno che viene generalmente utilizzato nei processi di fermentazione e desolfurazione, oppure nella depurazione biologica dei reflui industriali, anche grazie al suo impiego per la produzione di Ozono.



Industria Elettronica

Messer Italia fornisce non solo gas speciali per le produzioni primarie dell'industria elettronica (semiconduttori, inertizzazione e lavaggio di camere bianche) ma mette a disposizione gas e tecnologie anche per il settore di produzione secondaria (assemblati elettronici). In tale comparto, la normativa vigente (RoHS Restriction of Hazardous Substances) ha imposto l'impiego di paste saldanti lead-free alternative alle leghe Sn/Pb che necessitano, a causa del loro maggiore punto di fusione, di atmosfere inerti nei processi di saldabrasatura SMD. L'impiego di Azoto aumenta la bagnabilità delle leghe saldanti diminuendo nel contempo l'ossidazione chimica dell'Ossigeno che, ad elevate temperature, è causa di formazione di intermetalli che determinano una riduzione della resistenza dei giunti saldati.

Messer Italia offre una vasta gamma di soluzioni per l'implementazione di Azoto in forni di rifusione ed a bagno d'onda che vanno dalla fornitura del gas alla gestione del processo.





Saldatura e Taglio

Scegliere il corretto gas di protezione nella saldatura è estremamente importante in quanto da questa scelta dipendono la qualità, l'efficienza e l'economicità del processo. Per questo Messer ha identificato tre categorie di miscele in base al materiale per cui vengono impiegate; **FERROline** per Acciai al carbonio, **INOXline** per Acciai inossidabili, e **ALUline** per Alluminio e leghe leggere.

L'offerta Messer si completa con una linea di gas caricati alla pressione di 300 bar e miscele di gas per il taglio e la saldatura laser oltre a materiali per la decompressione e la distribuzione dei gas: riduttori di pressione di I e II stadio; batterie di decompressione modulari a scambio manuale ed automatico; sistemi integrati per il monitoraggio delle scorte di gas; filtri speciali per il trattenimento di particolati e particelle in genere; sistemi di purificazione dei gas. Gli impianti di produzione dei gas di saldatura e taglio Messer Italia permettono di ottenere prodotti ad elevata qualità, sia in termini di purezza dei gas che di tolleranza di miscelazione dei medesimi come previsto dalla norma ISO EN 14175.



Metallurgia

Gli impieghi dei gas nel settore metallurgico sono molteplici. L'Ossigeno, nella fusione dei metalli, viene utilizzato come comburente per incrementare la temperatura di fiamma dei bruciatori nei forni fusori di metalli ferrosi o non ferrosi o per l'ossidazione del Carbonio nella produzione dell'acciaio. Il Gruppo Messer propone una vasta gamma di bruciatori Ossigeno-combustibile adattati alle specifiche esigenze ed assiste, con propri specialisti ed attraverso un apposito centro sperimentale, il cliente nelle fasi di scelta ed implementazione di tali apparecchiature. Argon ed Azoto vengono utilizzati per il degassaggio di bagni di metallo fuso e nel trattamento termico dei metalli dove trova impiego anche l'idrogeno.

L'Azoto liquido, attraverso la tecnologia **Incal**, viene utilizzato nelle presse di estrusione di profili di alluminio per la riduzione della temperatura delle matrici generata dall'attrito dei profili sulla superficie, per aumentare la produttività e prevenire l'ossidazione chimica provocata dall'Ossigeno atmosferico.

L'Azoto liquido trova inoltre impiego nei test di resilienza dei metalli, ove si utilizzano impianti di trattamento ideati e forniti dal Gruppo Messer.



Ambiente ed Ecologia

Nel campo della depurazione industriale e civile Messer non si propone soltanto come fornitore di gas ma rappresenta un partner tecnologico per la soluzione dei problemi legati al sottodimensionamento degli impianti, al sovraccarico temporaneo o permanente ed alla efficienza dell'impianto. L'Anidride Carbonica Messer è largamente impiegata per i processi di neutralizzazione nella depurazione industriale.

Per la condensazione criogenica di effluenti gassosi contenenti SOV Messer detiene brevetti esclusivi. Messer propone inoltre tecnologie per la bioremediation con utilizzazione di Ossigeno e per l'ossigenazione di bacini naturali (laghi, fiumi) nei quali sono in corso processi di eutrofizzazione.



"Scopo principale della nostra attività è fornire prodotti e servizi che rispondano alle esigenze del mercato e dei nostri clienti ed allo stesso tempo sviluppare nuove tecnologie di applicazione nel rispetto dei valori alla base della filosofia del Gruppo Messer."

Leonardo Galli
Head of Application Technology Dept



Dove Siamo



SEDI E STABILIMENTI

SEDE LEGALE E STABILIMENTO

Via Cav. V. Tedeschi, 1 - 10036 Settimo Torinese (TO)

Tel.: 011 893 02 11 - Fax: 011 893 02 38

FILIALE E STABILIMENTO DI PADOVA

Via Gerolamo Cardano, 6 35020 Brugine (PD)

Tel.: 049 580 6940 - Fax: 049 580 6939

FILIALE E STABILIMENTO DI NAPOLI

S.S. Sannitica 87 - Km 13,700 80023 Caivano (NA)

Tel.: 081 8349590 / 081 8360165 - Fax: 081 8360030

STABILIMENTO PROD. CO₂

Loc Cortenuova 50029 Castelnuovo Berardenga (SI)

Tel.: 0577 35 30 31 - Fax: 0577 35 56 64

UNITÀ OPERATIVA DI FIRENZE SETTORE NUOVE TECNOLOGIE

Via XX Settembre, 104 - 50129 Firenze

Tel.: 055 23 73 718 - Fax: 055 23 72 800

UNITÀ OPERATIVA DI PIACENZA

Via Arda, 18/22 - 29100 Piacenza

Tel.: 0523 61 63 17 - Fax: 0523 60 22 79

DEPOSITO DI NUORO - GENERAL GAS SARDA

Zona Ind. Prato Sardo, 70 08100 Nuoro (NU)

Tel. - Fax: 0784 29 50 66



Via Cav. V. Tedeschi, 1
10036 Settimo T.se (TO)

Tel.: 011.8930211

Fax: 011.8930238

E.mail: info.it@messergroup.com

Web: www.messeritalia.it



Sede



Filiali



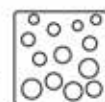
Stabilimenti di
produzione



Rivenditori
autorizzati



Stabilimenti di
produzione CO₂



NEON KRYPTON XENON
CARBON DIOXIDE
ARGON HELIUM
NITROGEN
OXYGEN



MESSER 

Messer Italia S.p.A.
Via Cav. V. Tedeschi, 1 - 10036 Settimo T.se (TO)
Tel. +39 011 89302.11 - Fax +39 011 89302.38
info.it@messergroup.com - www.messeritalia.it

Numero Verde
800 910261

Part of the Messer World 