

Scritta impressa

Numero-CAS 124-38-9

Classificazione secondo ADR UN 1013, Biossido di carbonio, 2.2
Classe 2,2 A

Colore individuale



ogiva:
grigio RAL 7037

Proprietà

Incolore, inodore, asfissiante in alte concentrazioni, gas, liquefatto più pesante dell'aria

proprietà fisiche

peso molecolare: 44,0098 kg/kmol
densità del gas a 0°C e 1,013 bar: 1,9767 kg/m³
densità relativa all'aria: 1,5289
pressione di vapore a 20°C: 57,258 bar

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda Nr. ITA-CO2-018A

Valvole

Attacco valvola W 21,70 x 1/14" MD; Gruppo II conforme a
UNI 11144 con disco di rottura tarato a 250 bar

Riduttore consigliato Spectrotec. Mod. Constant 2000



Specifiche prodotto			
		tecnico	
Composizione			
CO ₂	>	99,5	Vol.-%
Impurezze			
H ₂ O	<	500	ppmv
gas residui	<	0,5	Vol. %
Bombole / Contenuto			
B 14 50 bar		10,5	kg
B 40 50 bar		30,0	kg
B 46 50 bar		34,5	kg
B 50 50 bar		37,5	kg
Pacchi 12 * B 50 50 bar		450,00	kg

Note

Recipienti con tubo pescante disponibili a richiesta.
Fornitura in evaporatori freddi per consumi mensili superiori a 5.000 Kg

Scritta impressa

Numero-CAS 124-38-9

Classificazione secondo ADR UN 1013, Biossido di carbonio, 2.2
Classe 2,2 A

Colore individuale



ogiva:
grigio RAL 7037

Proprietà

Incolore, inodore, asfissiante in alte concentrazioni, gas, liquefatto più pesante dell'aria

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda Nr. ITA-CO2-018A

Descrizione

Incolore, gas liquefatto dal sapore leggermente acidulo. Asfissiante in alte concentrazioni. Allo stato solido è comunemente chiamato ghiaccio secco ed ha numerose applicazioni in questa forma. Sublima ad una temperatura di -78 °C, liquefa a temperature inferiori ai 31°C. La densità della CO₂ a temperatura e pressione ambiente è circa una volta e mezzo quella dell'aria; tende quindi a stratificare sul fondo degli ambienti chiusi e non ventilati. Evitare perciò l'accumulo in ambienti chiusi o spazi confinati.

Settori di impiego

Saldatura: Gas protettivo per la saldatura MAG di acciai non legati e bassolegati, componente addizionale (gas attivo) nelle miscele di saldatura per processi ad arco elettrico. Fonderie ghisa: indurimento anime. Industria florovivaistica: concimazione carbonica. Agente estinguente (impianti antincendio, ricarica estintori). Industria alimentare: additivo alimentare/coadiuvante di processo, produzione di ghiaccio secco per il trasporto refrigerato di alimenti; processi di pulizia criogenica di stampi e macchinari; Cartiere: controllo pH, riduzione concentrazione di Calcio libero, riduzione attività batterica, processi di pulizia e antiscaling, migliore drenaggio; Trattamento acque.

Dati di sicurezza

TLV-valore limite di soglia 5000 ml/m³

Materiali

Bombole e valvole: materiali compatibili. In presenza di umidità, pericolo di corrosione dell'acciaio.
Guarnizioni di tenuta: PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP

proprietà fisiche			
peso molecolare	44,0098 kg/kmol	pressione di vapore a 20°C	57,258 bar
Punto critico		densità del gas a 0°C e 1,013 bar	1,9767 kg/m ³
temperatura	304,21 K	densità relativa all'aria	1,5289
pressione	73,825 bar	densità del gas a 15°C e 1 bar	1,8474 kg/m ³
densità	0,466 kg/l	Fattore di conversione	
Punto triplo		Litri liquido al punto di ebollizione =	-
temperatura	216,58 K	m ³ gas (15°C, 735 mm Hg)	
pressione	5,185 bar	Coefficiente viriale	
punto di ebollizione		Bn a 0°C	-6,64*10 ⁻³ bar ⁻¹
temperatura	194,674 K; -78,5 °C	B30 a 30°C	-4,78*10 ⁻³ bar ⁻¹
densità del liquido	punto di sublimazione	Stato gassoso a 25°C e 1 bar	
calore di vaporizzazione	573,02 kJ/kg	calore specifico	0,8504 kJ/kg K
		conducibilità termica	164*10 ⁻⁴ W/m K
		viscosità	14,833*10 ⁻⁶ Ns/m ²