

**Scritta impressa****Numero-CAS** 7440-37-1**Classificazione secondo ADR** UN 1006, Argon, compresso, 2.2  
Classe 2, 1A**Colore individuale**ogiva:  
verde scuro RAL 6001**Proprietà**Incolore, inodore, gas raro, insapore, non infiammabile, non tossico,  
non corrosivo, più pesante dell'aria**proprietà fisiche**peso molecolare: 39,948 kg/kmol  
densità del gas a 0°C e 1,013 bar: 1,784 kg/m<sup>3</sup>  
densità relativa all'aria: 1,3797Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda **Nr. ITA-AR-003A****Valvole****Attacco valvola** W 24,5 x 1/14" FD Gruppo VIII - conforme a  
UNI 11144  
CEN Nr. 1; W 30 x 2**Riduttore consigliato** Spectrotec

Specifiche prodotto			
		Argon 4.6 per saldatura	
<b>Composizione</b>			
Ar	>	99,996	Vol.-%
<b>Impurezze</b>			
H <sub>2</sub> O	<	10	ppmv
O <sub>2</sub>	<	5	ppmv
N <sub>2</sub>	<	20	ppmv
CO <sub>2</sub>	<	0,5	ppmv
<b>Bombole / Contenuto</b>			
B 14 200 bar		3,0603	m <sup>3</sup>
B 40 200 bar		8,7437	m <sup>3</sup>
B 50 200 bar		10,93	m <sup>3</sup>
Pacchi 12 * B 50 200 bar		131,15	m <sup>3</sup>
Pacchi 20 * B 50 200 bar		218,59	m <sup>3</sup>

**Note**

Prodotto disponibile su richiesta alla pressione di carica di 300 bar (Linea GIGABAR). Fornitura in evaporatori freddi per consumi mensili superiori a 2.000 mc

**Scritta impressa****Numero-CAS** 7440-37-1**Classificazione secondo ADR** UN 1006, Argon, compresso, 2.2  
Classe 2, 1A**Colore individuale**ogiva:  
verde scuro RAL 6001**Proprietà**Incolore, inodore, gas raro, insapore, non infiammabile, non tossico,  
non corrosivo, più pesante dell'aria

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda Nr. ITA-AR-003A

**Descrizione**

Gas raro, incolore, inodore, più pesante dell'aria. in ambienti chiusi si sostituisce all'aria, nessun sintomo di avvertimento (pericolo di asfissia!). Assicurare una adeguata ventilazione

**Settori di impiego**

Saldatura: Gas protettivo per la saldatura MIG (Alluminio e sue leghe Rame e leghe) e TIG (Acciaio al carbonio e basso legato, Acciaio Inox, Nichel e sue leghe, Alluminio e sue leghe, Titanio e Zirconio, riporti duri e leghe di cobalto); Processi Plasma (saldatura e taglio). Metallurgia: Trattamenti termici dei metalli, Sinterizzazione metalli, Degasaggio metalli ferrosi e non ferrosi, Omogenizzazione dell'Acciaio, Inertizzazione processi fusori metalli ferrosi e non ferrosi, Gas inerte in sostituzione all'Azoto quando questo è reattivo

**Dati di sicurezza**

Limiti di infiammabilità non infiammabile

**Materiali**Bombole e valvole: materiali compatibili.  
Guarnizioni di tenuta: PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP, IIR, NBR, CR, FKM, Q, EPDM

proprietà fisiche			
<b>peso molecolare</b>	39,948 kg/kmol	<b>pressione di vapore a 20°C</b>	
<b>Punto critico</b>		<b>densità del gas a 0°C e 1,013 bar</b>	1,784 kg/m <sup>3</sup>
temperatura	150,86 K	<b>densità relativa all'aria</b>	1,3797
pressione	48,98 bar	<b>densità del gas a 15°C e 1 bar</b>	1,669 kg/m <sup>3</sup>
densità	0,5357 kg/l	<b>Fattore di conversione</b>	
<b>Punto triplo</b>		Litri liquido al punto di ebollizione = m3 gas (15°C, 735 mm Hg)	0,858
temperatura	83,80 K	<b>Coefficiente viriale</b>	
pressione	0,6891 bar	Bn a 0°C	-0,96*10 <sup>-3</sup> bar <sup>-1</sup>
<b>punto di ebollizione</b>		B30 a 30°C	-0,61*10 <sup>-3</sup> bar <sup>-1</sup>
temperatura	87,280 K; -186 °C	<b>Stato gassoso a 25°C e 1 bar</b>	
densità del liquido	1,3940 kg/l	calore specifico	0,5216 kJ/kg K
calore di vaporizzazione	161,3 kJ/kg	conducibilità termica	178,2*10 <sup>-4</sup> W/m K
		viscosità	22,8*10 <sup>-6</sup> Ns/m <sup>2</sup>

Messer Italia S.p.A.  
Via Cav. V. Tedeschi, 1  
10036 Settimo T.se (TO)  
Tel: 0118930211 - Fax: 0118930238  
Nr. emergenza: 011 8968702  
Nr. Verde: 800910261  
info.it@messergroup.com - www.messeritalia.it