

Scritta impressa

Numero-CAS 7782-44-7

Classificazione secondo ADR UN 1072, Ossigeno compresso, 2.2 (5.1)
Classe 2, 10

Colore individuale



ogiva:
bianco RAL 9010, corpo
grigio RAL 7031

Proprietà

Gas compresso, incolore, inodore, comburente, leggermente più pesante dell'aria, alta capacità di reazione, in presenza di olii e grassi diventa facilmente infiammabile ed esplosivo, poco solubile in acqua.

Simboli di rischio



ossidante

proprietà fisiche

peso molecolare: 31,9988 kg/kmol
densità del gas a 0°C e 1,013 bar: 1,429 kg/m³
densità relativa all'aria: 1,1052

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda **Nr. ITA-O2-097A (gas compresso)**
ITA-LOX0-097B (gas liquido refrigerato)

Valvole

Attacco valvola W 21,7 x 1/14" MD; Gruppo II conforme a UNI 11144;
300 bar CEN Nr. 7; W 30 x 2

Riduttore consigliato Spectrotec. Constant 2000



Specifiche prodotto				
		tecnico	3.5	
Composizione				
O ₂	>	99,5	99,95	Vol.-%
Impurezze				
N ₂ + Ar	<	-	400	ppmv
Bombole/Contenuto				
B 14 200 bar		3,0532	-	m ³
B 40 200 bar		8,7235	8,7235	m ³
B 50 200 bar		10,9040	10,9040	m ³
Pacchi 12 x 50 * 200 bar		130,85	130,85	m ³
Pacchi 20 x 50 * 200 bar		218,09	218,09	m ³
Pacchi 12 x 50 * 300 bar		186,11	186,11	m ³

Note

Per ossigeno liquido, approvvigionamento per mezzo di speciali autocisterne (consumi superiori a 2.000 mc/mese).

Scritta impressa

Numero-CAS 7782-44-7

Classificazione secondo ADR UN 1072, Ossigeno compresso, 2.2 (5.1)
Classe 2, 10

Colore individuale



ogiva:
bianco RAL 9010, corpo
grigio RAL 7031

Proprietà

Gas compresso, incolore, inodore, comburente, leggermente più pesante dell'aria, alta capacità di reazione, in presenza di olii e grassi diventa facilmente infiammabile ed esplosivo, poco solubile in acqua.

Simboli di rischio



ossidante

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda Nr. ITA-O2-097A (gas compresso)
ITA-LOX0-097B (gas liquido refrigerato)

Descrizione

Gas compresso, incolore, inodore, comburente, leggermente più pesante dell'aria, alta capacità di reazione. Concorre attivamente nei processi di combustione. Concentrazioni elevate possono portare a fenomeni di combustione in forma di autoaccensione spontanea ed anche a velocità di reazione così elevata da provocare esplosioni in presenza di materiali particolarmente infiammabili (per esempio olii e grassi).

Settori di impiego

Ossigeno tecnico:

Acciaierie. Fonderie di ghisa. Frutticoltura. Industria graniti. Industria vetraria. Industria alimentare. Industria della carta. Industria farmaceutica. Industria elettronica. Atmosfere respirabili. Trattamento acque. Lavorazione metalli.

Ossigeno 3.5: Gas di assistenza nel taglio laser di lamiere in Acciaio al Carbonio

Materiali

Bombole e valvole: rame, ottone, acciaio inox. non usare olio o grasso! Le valvole devono essere testate per la resistenza al calore con test adiabatico. Utilizzare valvole di arresto fiamma idonee ed omologate.

Guarnizioni di tenuta: in base al test di applicabilità (PTFE)

proprietà fisiche			
peso molecolare	31,9988 kg/kmol	pressione di vapore a 20°C	
Punto critico		densità del gas a 0°C e 1,013 bar	1,429 kg/m ³
temperatura	154,481 K	densità relativa all'aria	1,1052
pressione	50,422 bar	densità del gas a 15°C e 1 bar	1,337 kg/m ³
densità	0,4361 kg/l	Fattore di conversione	
Punto triplo		Litri liquido al punto di ebollizione = m ³ gas (15°C, 735 mm Hg)	0,873
temperatura	54,359 K	Coefficiente viriale	
pressione	0,00149 bar	Bn a 0°C	-0,97*10 ⁻³ bar ⁻¹
punto di ebollizione		B30 a 30°C	-0,60*10 ⁻³ bar ⁻¹
temperatura	90,19 K; -183 °C	Stato gassoso a 25°C e 1 bar	
densità del liquido	1,1410 kg/l	calore specifico	0,9196 kJ/kg K
calore di vaporizzazione	212,5 kJ/kg	conducibilità termica	261,5*10 ⁻⁴ W/m K
		viscosità	20,5*10 ⁻⁶ Ns/m ²



Messer Italia S.p.A.
Via Cav. V. Tedeschi, 1
10036 Settimo T.se (TO)
Tel: 0118930211 - Fax: 0118930238
Nr. emergenza: 011 8968702
Nr. Verde: 800910261
info.it@messergroup.com - www.messeritalia.it